

Pryskyřice	Tvrdidlo	Poměr míchání	Zpracovatelnost min (25°C)	Viskozita (mPa.s)	Vytvrzování při pokojové teplotě	Typický cyklus vytvrzování		Tg max (°C)	Technologie
						Doba a teplota	Tg(°C)		
PR 102	EM 100	100:37	160 - 180	200 - 500	ne	24h 20°C+10h 50°C	81	140	HL, W, P
	EM 400	100:37	50 - 60	200 - 400	ano	24h 20°C+10h 50°C	65	74	HL, RTM
	EM 420	100:38	40 - 50	250 - 550	ano	24h 20°C+10h 50°C	76	89	HL, RTM
PR 102M	EM 100	100:37	160 - 180	200 - 500	ne	24h 20°C+10h 50°C	80	140	HL, W, P, S
	EM 400	100:37	50 - 60	200 - 400	ano	24h 20°C+10h 50°C	65	74	HL, RTM, S
	EM 420	100:40	40 - 50	250 - 550	ano	24h 20°C+10h 50°C	76	89	HL, RTM, S
	EM 292	100:15	30 - 40	150 - 300	ano	24h 20°C+10h 50°C	60	100	HL, RTM, S
PR 104	EM 232	100:28	40 - 50	400 - 600	ne	2h 60°C+10h 50°C	76	89	HL
PR 110	EM 305	100:37	50 - 60	300 - 700	ano	24h 20°C+10h 50°C	72	73	HL, RTM
	EM 306	100:37	70 - 90	300 - 700	ano	24h 20°C+10h 50°C	75	83	HL, W, RTM
	EM 307	100:37	100 - 120	300 - 700	ne	24h 20°C+10h 50°C	85	88	HL, P, W
	EM 420	100:39	40 - 50	300 - 700	ano	24h 20°C+10h 50°C	71	72	HL, RTM
PR 129	EM 100	100:29	min. 80	1200 - 1500	ne	24h 20°C+2h 60°C+10h 100°C	105	105	HL, W, P, B
	EM 420	100:32	40 - 50	600 - 1200	ano	24h 20°C+2h 60°C+10h 100°C	70	70	HL
PR 130	EM 231	100:80	min. 12 hodin	500 - 800	ne	0,5h 85°C+3h 130°C	140	140	HL, W, P, B

### TECHNOLOGIE

HL	Hand Lay-up (ruční laminace)	RTM	Resin Transfer Moulding (infuze)
W	Winding (navíjení)	B	Braiding (braidování)
P	Pultrusion (pultruze)	S	Spraying (stříkání)

■ vývoj ■ výroba ■ prodej ■ poradenství

5M s.r.o.  
 Na Záhonech 1177, 686 04 Kunovice  
 Česká republika  
 tel.: +420 572 433 711  
 fax: +420 572 433 700  
 e-mail: 5M@5M.cz  
 www.5M.cz  
 certificated ISO 9001:2001